



Pilové pásy

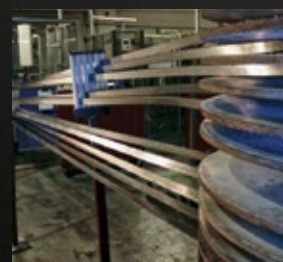
Pilové pásy bimetalové a ze slinutého karbidu pro průmyslové řezání kovů



Dáváme profesionálům to, co potřebují: výjimečnou kvalitu

- Nejmodernější výrobní postupy
- Vlastní výzkumné a vývojové centrum
- Více než 150 let zkušeností ve výrobě ručního náradí a pilových pásů
- Vlastní svařovací centra
- Podpora aplikačních techniků a technických poradců
- Profesionální školící středisko

Obsah	Strana
Bimetal	4 – 12
Slinutý karbid	16 – 25
Slinutý karbid s povlakem	21
Wavy Back	26
Příslušenství	27
Software	28
Servis	29
Pomůcka při výběru	30 – 31



	Výrobky	Bimetal						Slitutý karbid								
		3851 Sandflex Cobra PRX	3851 Sandflex Cobra PSG	3854 Sandflex King Cobra PHG	3854 Sandflex King Cobra PQ	3858 Sandflex P9000 PHG/PQ	3853 Sandflex Top Fabricator PF	3868 Carbide TSX	3868 Carbide TSS	3881 Carbide THQ	3881 Carbide THS	3860 TMC na strojích na tvrdokov	3860 TCD na strojích na tvrdokov	3860 TCZ na strojích na tvrdokov	3860 TCA na strojích na tvrdokov	3869 TS
Strana katalogu		4	6	7	8	9	10	16	17	18	19	20	22	23	24	25
Konstrukční ocel																
Automatová ocel																
Cementovaná ocel																
Kalená a tvrzená ocel																
Ložisková ocel																
Nelegovaná nástrojová ocel																
Uhlíková nástrojová ocel																
Slitinová nástrojová ocel																
Rychlořezná ocel																
Vysoce legované oceli																
Nitridovaná ocel																
Nerezová ocel																
Žárovzdorná ocel																
Titan a titanové slitiny																
Slitiny na bázi niklu																
Hřídele s tvrzenou povrchovou vrstvou																
Litina																
Hliník																
Hliník, vertikálně																
Mosaz																
Měď																
Roury a profily																

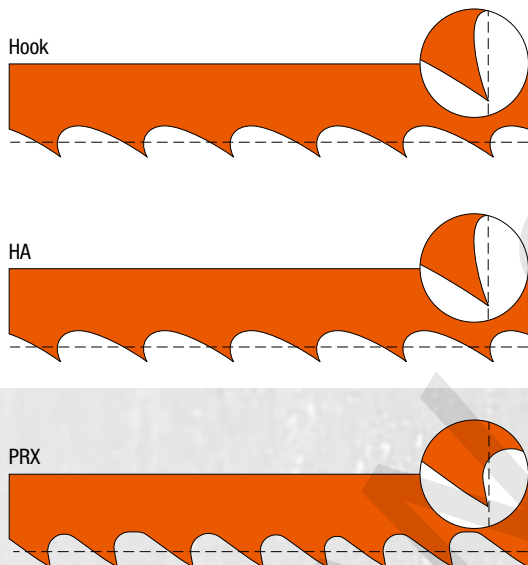
nejlepší lepší dobré

Bimetal Sandflex®

3851 Sandflex® Cobra™

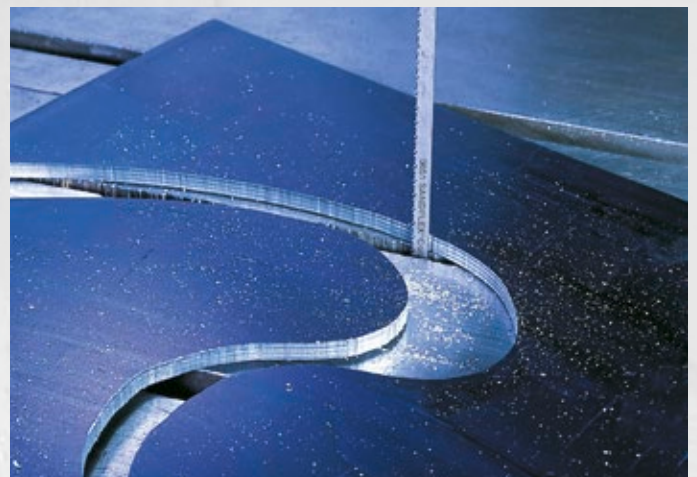
Univerzální pilový pás se zlepšeným materiálem zubů, vyvinutý pro náročné aplikace. Vhodný k řezání nejrůznějších materiálů od hliníku až po ušlechtilou ocel. Stabilní konstrukce zubů pro maximální řezný výkon. V závislosti na aplikaci jsou dostupné různé tvary zubů:

- Hook: Tradiční tvar zubů pro řezání neželezných kovů, dřeva a plastů.
- HA: Další vývojový stupeň tradičního designu zubů „Hook“ pro řezání obrobků z hliníku, jaké se používají ve slévárnách.
- PRX: Zlepšený, robustní tvar zubů s dlouhou životností s inovativním, odstupňovaným úhlem čela. Vhodný zejména pro průmyslové řezání obrobků malé až velké velikosti.



NOVÝ

Rozměry v mm (šířka x tloušťka)	Rozteč zubů	Tvar zubů	Objednací číslo
6 x 0.6	6	Hook	3851-6-0.6-H-6
	10/14	PRX	3851-6-0.6-10/14
6 x 0.9	6	Hook	3851-6-0.9-H-6
	10/14	PRX	3851-6-0.9-10/14
10 x 0.6	4	Hook	3851-10-0.6-H-4
	6	Hook	3851-10-0.6-H-6
10 x 0.9	4	Hook	3851-10-0.9-H-4
	6	Hook	3851-10-0.9-H-6
10 x 0.9	10/14	PRX	3851-10-0.9-10/14
	10/14	PRX	3851-13-0.5-10/14
13 x 0.5	14/18	PRX	3851-13-0.5-14/18
	24	Regular	3851-13-0.5-R-24
	3	Hook	3851-13-0.6-H-3
13 x 0.6	4	Hook	3851-13-0.6-H-4
	4	HA	3851-13-0.6-HA-4
	6	Hook	3851-13-0.6-H-6
	6	HA	3851-13-0.6-HA-6
	6/10	PRX	3851-13-0.6-6/10
	8/12	PRX	3851-13-0.6-8/12
	10	Regular	3851-13-0.6-R-10
	10/14	PRX	3851-13-0.6-10/14
	14	Regular	3851-13-0.6-R-14
	5/8	PRX	3851-13-0.6-R-5/8
	18	Regular	3851-13-0.6-R-18
	13 x 0.9	3	Hook
4		Hook	3851-13-0.9-H-4
4		HA	3851-13-0.9-HA-4
6		Hook	3851-13-0.9-H-6
6		Regular	3851-13-0.9-R-6
6/10		PRX	3851-13-0.9-6/10
10/14		PRX	3851-13-0.9-10/14
14		Regular	3851-13-0.9-R-14



Bimetal Sandflex®

Rozměry v mm (šířka x tloušťka)	Rozteč zubů	Tvar zubů	Objednací číslo
20 x 0.9	3	HA	3851-20-0.9-HA-3
	4/6	PRX	3851-20-0.9-4/6
	5/8	PRX	3851-20-0.9-5/8
	6/10	PRX	3851-20-0.9-6/10
	8/12	PRX	3851-20-0.9-8/12
	10/14	PRX	3851-20-0.9-10/14
	18	Regular	3851-20-0.9-R-18
27 x 0.9	2	HA	3851-27-0.9-HA-2
	2/3	PRX	3851-27-0.9-2/3
	3	HA	3851-27-0.9-HA-3
	3	PS	3851-27-0.9-P-3
	3/4	PRX	3851-27-0.9-3/4
	4	PS	3851-27-0.9-P-4
	4/6	PRX	3851-27-0.9-4/6
	5/8	PRX	3851-27-0.9-5/8
	6	Regular	3851-27-0.9-R-6
	6/10	PRX	3851-27-0.9-6/10
	8/12	PRX	3851-27-0.9-8/12
	10/14	PRX	3851-27-0.9-10/14
34 x 1.1	2	PS	3851-34-1.1-P-2
	2/3	PRX	3851-34-1.1-2/3
	3	PS	3851-34-1.1-P-3
	3/4	PRX	3851-34-1.1-3/4
	4/6	PRX	3851-34-1.1-4/6
	5/8	PRX	3851-34-1.1-5/8
	6/10	PRX	3851-34-1.1-6/10

Rozměry v mm (šířka x tloušťka)	Rozteč zubů	Tvar zubů	Objednací číslo
41 x 1.3	1.4/2	PRX	3851-41-1.3-1.4/2
	2/3	PRX	3851-41-1.3-2/3
	3/4	PRX	3851-41-1.3-3/4
	4/6	PRX	3851-41-1.3-4/6
	5/8	PRX	3851-41-1.3-5/8
54 x 1.3	2/3	PRX	3851-54-1.3-2/3
	3/4	PRX	3851-54-1.3-3/4
	4/6	PRX	3851-54-1.3-4/6
54 x 1.6	1/1.4	PRX	3851-54-1.6-1/1.4
	1.4/2	PRX	3851-54-1.6-1.4/2
	2/3	PRX	3851-54-1.6-2/3
	3/4	PRX	3851-54-1.6-3/4
	4/6	PRX	3851-54-1.6-4/6
67 x 1.6	0.7/1	PRX	3851-67-1.6-.7/1
	1/1.4	PRX	3851-67-1.6-1/1.4
	1.4/2	PRX	3851-67-1.6-1.4/2
	2/3	PRX	3851-67-1.6-2/3
	3/4	PRX	3851-67-1.6-3/4
80 x 1.6	4/6	PRX	3851-67-1.6-4/6
	0.7/1	PRX	3851-80-1.6-.7/1
	1/1.4	PRX	3851-80-1.6-1/1.4
	1.4/2	PRX	3851-80-1.6-1.4/2



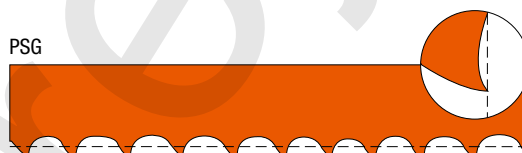
3851 Sandflex® Cobra™ PSG

Rozměry v mm (šířka x tloušťka)	Rozteč zubů	Tvar zubů	Objednací číslo
27 x 0.9	2/3	PSG	3851-27-0.9-PSG-2/3
	3/4	PSG	3851-27-0.9-PSG-3/4
	4/6	PSG	3851-27-0.9-PSG-4/6
34 x 1.1	2/3	PSG	3851-34-1.1-PSG-2/3
	3/4	PSG	3851-34-1.1-PSG-3/4
	4/6	PSG	3851-34-1.1-PSG-4/6
41 x 1.3	1.4/2	PSG	3851-41-1.3-PSG-1.4/2
	2/3	PSG	3851-41-1.3-PSG-2/3
	3/4	PSG	3851-41-1.3-PSG-3/4
	4/6	PSG	3851-41-1.3-PSG-4/6
54 x 1.6	1.4/2	PSG	3851-54-1.6-PSG-1.4/2
	2/3	PSG	3851-54-1.6-PSG-2/3
	3/4	PSG	3851-54-1.6-PSG-3/4



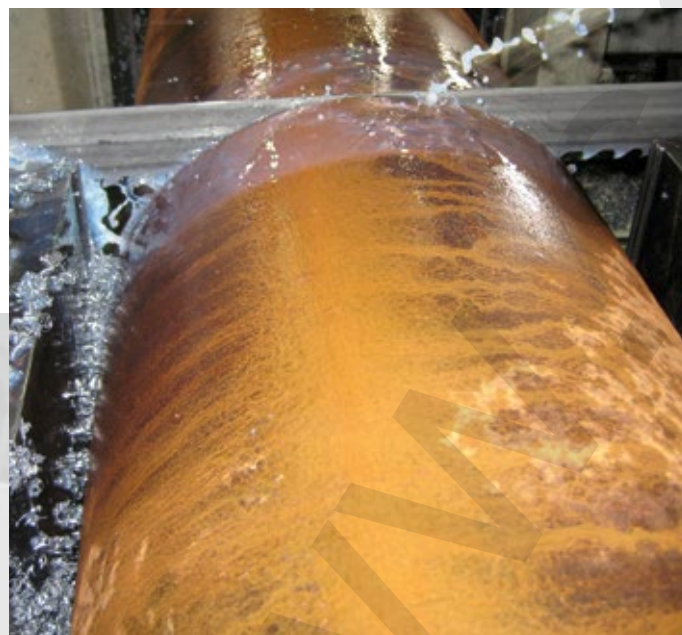
Na průmyslové řezání středních až větších průřezů nejrůznějších materiálů, zejména legovaných a nerezových ocelí. Speciálně vyvinutý tvar zubů s velmi ostrými řeznými hranami pro rychlý řez a maximální řezný výkon.

- Žáruvzdorné a trvanlivé špičky zubů z HSS
- Přesný rozvod zubů pro hladké povrchy
- Broušené zuby pro přesnou a jednotnou výšku zubů
- Odolný hřbet pilového listu a hroty zubů M42 zajišťují vynikající řezné vlastnosti a dlouhou životnost



3854 Sandflex® King Cobra™ PHG™

Rozměry v mm (šířka x tloušťka)	Rozteč zubů	Tvar zubů	Objednací číslo
27 x 0.9	3/4	PHG	3854-27-0.9-PHG-3/4
	4/6	PHG	3854-27-0.9-PHG-4/6
34 x 1.1	1.4/2	PHG	3854-34-1.1-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3854-34-1.1-PHG-2/3
	3/4	PHG	3854-34-1.1-PHG-3/4
	4/6	PHG	3854-34-1.1-PHG-4/6
41 x 1.3	1.4/2	PHG	3854-41-1.3-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3854-41-1.3-PHG-2/3
	3/4	PHG	3854-41-1.3-PHG-3/4
54 x 1.3	1.4/2	PHG	3854-54-1.3-PHG-1.4/2
54 x 1.6	0.7/1	PHG	3854-54-1.6-PHG-.7/1
	1.4/2	PHG	3854-54-1.6-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3854-54-1.6-PHG-2/3
67 x 1.6	0.7/1	PHG	3854-67-1.6-PHG-.7/1
	1/1.4	PHG	3854-67-1.6-PHG-1/1.4
	1.4/2	PHG	3854-67-1.6-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3854-67-1.6-PHG-2/3
80 x 1.6	0.7/1	PHG	3854-80-1.6-PHG-.7/1
	1.4/2	PHG	3854-80-1.6-PHG-1.4/2



Patentovaný tvar zubů s pozitivním úhlem čela pro nejvyšší výkon řezání při velkých průřezech těžce obrobitelných slitin a materiálů. Na materiály s dlouhými třískami a nerezové (VA) oceli.

- Speciálně vyvinutý na řezání tvrdších druhů materiálů
- Broušené zuby pro přesnou a jednotnou výšku zubů
- Na vysoce výkonné řezání větších a těžko obrobitelných obrobků

PHG

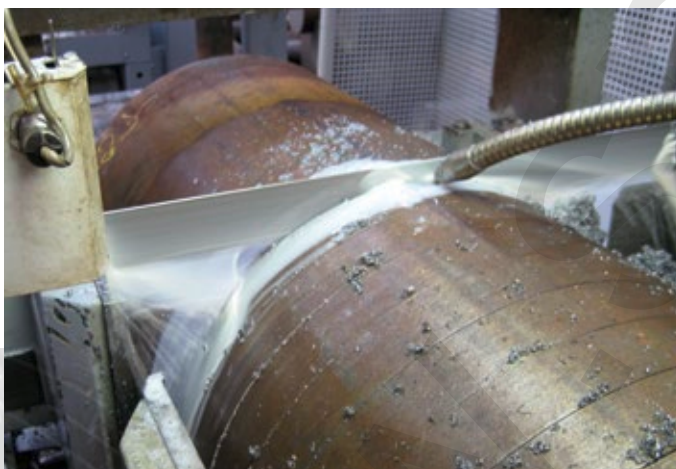


3854 Sandflex® King Cobra™ PQ™

Rozměry v mm (šířka x tloušťka)	Rozteč zubů	Tvar zubů	Objednací číslo
27 x 0.9	3/4	PQ	3854-27-0.9-PQ-3/4
	4/6	PQ	3854-27-0.9-PQ-4/6
34 x 1.1	2/3	PQ	3854-34-1.1-PQ-2/3
	3/4	PQ	3854-34-1.1-PQ-3/4
	4/6	PQ	3854-34-1.1-PQ-4/6
41 x 1.3	1.4/2	PQ	3854-41-1.3-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3854-41-1.3-PQ-2/3
	3/4	PQ	3854-41-1.3-PQ-3/4
	4/6	PQ	3854-41-1.3-PQ-4/6
54 x 1.6	0.9/1.2	PQ	3854-54-1.6-PQ-9/1.2
	1.4/2	PQ	3854-54-1.6-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3854-54-1.6-PQ-2/3
	3/4	PQ	3854-54-1.6-PQ-3/4
67 x 1.6	0.9/1.2	PQ	3854-67-1.6-PQ-9/1.2
	1.4/2	PQ	3854-67-1.6-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3854-67-1.6-PQ-2/3
80 x 1.6	0.9/1.2	PQ	3854-80-1.6-PQ-9/1.2
	1.4/2	PQ	3854-80-1.6-PQ-1.4/2

Agresivní tvar zubů s extrémně pozitivním úhlem čela. Vysoká kapacita řezu u těžko obrobitelných materiálů jako nerezová ložisková ocel, nástrojové oceli a těžko obrobitelné speciální slitiny. Střídavý rozvod zubů vede k výškovým rozdílům mezi špičkami zubů a tím ke snížení řezných sil a zlepšení životnosti pilového listu.

- Vhodný k řezání nejrůznějších materiálů od hliníku až po ušlechtilou ocel
- Stabilní konstrukce zubů pro maximální řezný výkon
- Dlouhá životnost pilového pásu



NOVÝ

3858 P9000 PHG™

Rozměry v mm (šířka x tloušťka)	Rozteč zubů	Tvar zubů	Objednací číslo
41 x 1.3	1.4/2	PHG	3858-41-1.3-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3858-41-1.3-PHG-2/3
	3/4	PHG	3858-41-1.3-PHG-3/4
54 x 1.3	2/3	PHG	3858-54-1.3-PHG-2/3
	3/4	PHG	3858-54-1.3-PHG-3/4
54 x 1.6	.7/1	PHG	3858-54-1.6-PHG-.7/1
	1.4/2	PHG	3858-54-1.6-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3858-54-1.6-PHG-2/3
67 x 1.6	.7/1	PHG	3858-67-1.6-PHG-.7/1
	1/1.4	PHG	3858-67-1.6-PHG-1/1.4
	1.4/2	PHG	3858-67-1.6-PHG-1.4/2
80 x 1.6	.7/1	PHG	3858-80-1.6-PHG-.7/1
	1.4/2	PHG	3858-80-1.6-PHG-1.4/2



Tento nový pilový pás se zuby z práškové metalurgického materiálu byl vyvinut k účinnému řezání velmi tvrdých materiálů. Vyznačuje se přesnějšími řezy a delší životností.

- Na účinné řezání těžko obrobitelných materiálů
- Materiál zubů na bázi práškové metalurgie zaručuje přesné řezy a lepší kvalitu povrchu
- Speciální geometrie zubů s optimálním úběrem třísek snižuje riziko vylomení zubů
- Vhodný na:
 - inkonel
 - titan
 - monel
 - ušlechtilou ocel
 - zirkon
 - nástrojovou ocel



NOVÝ

3858 P9000 PQ™

Rozměry v mm (šířka x tloušťka)	Rozteč zubů	Tvar zubů	Objednací číslo
41 x 1.3	1.4/2	PQ	3858-41-1.3-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3858-41-1.3-PQ-2/3
	3/4	PQ	3858-41-1.3-PQ-3/4
54 x 1.6	.9/1.2	PQ	3858-54-1.6-PQ-.9/1.2
	1.4/2	PQ	3858-54-1.6-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3858-54-1.6-PQ-2/3
67 x 1.6	.9/1.2	PQ	3858-67-1.6-PQ-.9/1.2
	1.4/2	PQ	3858-67-1.6-PQ-1.4/2
80 x 1.6	.9/1.2	PQ	3858-80-1.6-PQ-.9/1.2

Agresivní tvar zubů s extrémně pozitivním úhlem čela. Vysoká kapacita řezu u těžko obrobitelných materiálů jako nerezová ložisková ocel, nástrojové oceli a těžko obrobitelné speciální slitiny.

- Materiál zubů na bázi práškové metalurgie zaručuje přesné řezy a lepší kvalitu povrchu
- Vhodný k řezání nejrůznějších materiálů od hliníku až po ušlechtilou ocel
- Stabilní konstrukce zubů pro maximální řezný výkon
- Dlouhá životnost pilového pásu



3853 TOP Fabricator™

Rozměry v mm (šířka x tloušťka)	Rozteč zubů	Tvar zubů	Objednací číslo
20 x 0.9	5/7	PF	3853-20-0.9-5/7
	8/11	PF	3853-20-0.9-8/11
27 x 0.9	3/4	PF	3853-27-0.9-3/4
	4/6	PF	3853-27-0.9-4/6
	5/7	PF	3853-27-0.9-5/7
	5/8	PF	3853-27-0.9-5/8
34 x 1.1	8/11	PF	3853-27-0.9-8/11
	2/3	PF	3853-34-1.1-2/3
	3/4	PF	3853-34-1.1-3/4
	4/6	PF	3853-34-1.1-4/6
	5/7	PF	3853-34-1.1-5/7
41 x 1.3	5/8	PF	3853-34-1.1-5/8
	8/11	PF	3853-34-1.1-8/11
	2/3	PF	3853-41-1.3-2/3
	3/4	PF	3853-41-1.3-3/4
54 x 1.3	4/6	PF	3853-41-1.3-4/6
	5/7	PF	3853-41-1.3-5/7
	5/8	PF	3853-41-1.3-5/8
54 x 1.6	3/4	PF	3853-54-1.3-3/4
	5/8	PF	3853-54-1.3-5/8
54 x 1.6	2/3	PF	3853-54-1.6-2/3
	3/4	PF	3853-54-1.6-3/4
	4/6	PF	3853-54-1.6-4/6
67 x 1.6	2/3	PF	3853-67-1.6-2/3
	3/4	PF	3853-67-1.6-3/4

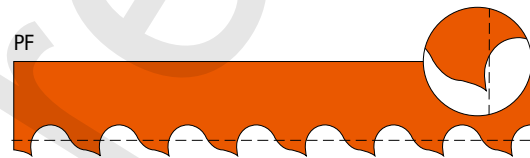


3853 TOP Fabricator™ - Rozměry W s větším rozvodem zubů

Rozměry v mm (šířka x tloušťka)	Rozteč zubů	Tvar zubů	Objednací číslo
41 x 1.3	2/3	PF	3853-41-1.3-2/3-W
	3/4	PF	3853-41-1.3-3/4-W
54 x 1.3	3/4	PF	3853-54-1.3-3/4-W
54 x 1.6	2/3	PF	3853-54-1.6-2/3-W
	3/4	PF	3853-54-1.6-3/4-W
67 x 1.6	2/3	PF	3853-67-1.6-2/3-W
	3/4	PF	3853-67-1.6-3/4-W
	5/8	PF	3853-67-1.6-5/8-W

Díky patentovanému tvaru zubů vhodný zejména k řezání konstrukčních ocelí, profilů, kulatých a hranatých trubek (ve svazcích nebo jednotlivých). Přesně rozvedené, vysoce zatížitelné zuby s pozitivním úhlem čela vedou k menšímu zatížení při řezání, hladším povrchům a menšímu riziku uvíznutí.

- Vynikající životnost
- Zesílený hřbet pro zamezení vylomení zubů
- Multispan zaručuje lepší odvod třísek
- Výrazně snižuje: křivé řezy, vylomené zuby, vibrace, zaklínění



NOVÝ

Nyní i s větším rozvodem zubů, který je vhodný zejména pro velké profily s vnitřním pnutím.

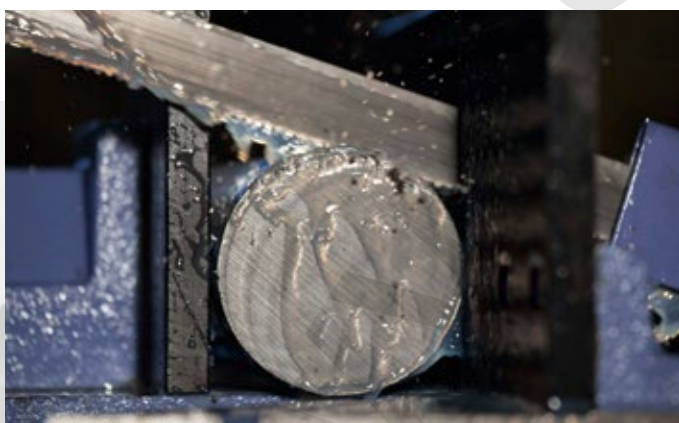
- Zamezuje zaseknutí pásů
- Menší vibrace
- Delší životnost

Verze **TOP Fabricator** bude v budoucnu dostupná i v provedení s povlakem (**Superior**).

Bimetal Easy-Cut

3857 Univerzální pilové pásy Easy-Cut

Rozměry v mm (šířka x tloušťka)	Rozteč zubů	Tvar zubů	Objednací číslo
13 x 0.6	S (malé)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S
	M (střední)	EZ	3857-13-0.6-EZ-M
	L (velké)	EZ	3857-13-0.6-EZ-L
20 x 0.9	S (malé)	EZ	3857-20-0.9-EZ-S
	M (střední)	EZ	3857-20-0.9-EZ-M
	L (velké)	EZ	3857-20-0.9-EZ-L
27 x 0.9	S (malé)	EZ	3857-27-0.9-EZ-S
	M (střední)	EZ	3857-27-0.9-EZ-M
	L (velké)	EZ	3857-27-0.9-EZ-L
34 x 1.1	S (malé)	EZ	3857-34-1.1-EZ-S
	M (střední)	EZ	3857-34-1.1-EZ-M
	L (velké)	EZ	3857-34-1.1-EZ-L



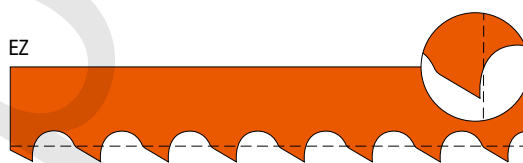
3 ks pilových pásů Easy-Cut pro mobilní pásové pily.
Vhodné zejména pro malé ruční zařízení.

Rozměry v mm (šířka x tloušťka)	Rozteč zubů	Tvar zubů	Objednací číslo
13 x 0.6	S (malé)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P690
	S (malé)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P730
	S (malé)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P835
	S (malé)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P900
	S (malé)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P1140

Tato nová generace pilových pásů splňuje všechny požadavky pro použití v široké škále aplikací. Nový patentovaný tvar zubů je vhodný pro obrábění množství průřezů a materiálů s jedním pilovým pásem. Pilový pás dosahuje dvakrát delší životnost než standardní pilové pásy.

Pilové pásy Easy-Cut řezou téměř každý materiál - žádná výměna pásu není nutná!
Vyhnete se prostojům: šetříte čas i peníze!

- Nástrojová ocel
- Dřevo
- Roury
- Konstrukční ocel
- Plasty
- Lišty
- Ušlechtilá ocel
- Plech
- Úhelníky
- Hliník
- Roury
- Nosníky tvaru I
- Dvojité nosníky tvaru T
- Měď
- Plné materiály
- Mosaz
- Svazky
- Vrtné tyče



Vyberte si v závislosti na požadované velikosti řezu S (malé), M (střední) nebo L (velké).

Objednací číslo	Velikost listu Šířka x tloušťka	Průměr, resp. tloušťka stěny v mm													
		1	2	3	5	10	20	30	40	50	75	100	150	200	
3857-13-0.6-EZ-S	13 x 0.6														
3857-13-0.6-EZ-M	13 x 0.6														
3857-13-0.6-EZ-L	13 x 0.6														
3857-20-0.9-EZ-S	20 x 0.9														
3857-20-0.9-EZ-M	20 x 0.9														
3857-20-0.9-EZ-L	20 x 0.9														
3857-27-0.9-EZ-S	27 x 0.9														
3857-27-0.9-EZ-M	27 x 0.9														
3857-27-0.9-EZ-L	27 x 0.9														
3857-34-1.1-EZ-S	34 x 1.1														
3857-34-1.1-EZ-M	34 x 1.1														
3857-34-1.1-EZ-L	34 x 1.1														

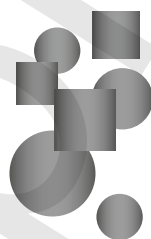


3850

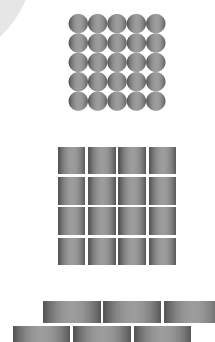
Rozměry v mm (šířka x tloušťka)	Rozteč zubů	Tvar zubů	Objednací číslo
13 x 0.6	6/10	Combo	3850-13-0.6-6/10
	8/12	Combo	3850-13-0.6-8/12
	10/14	Combo	3850-13-0.6-10/14
	14/18	Combo	3850-13-0.6-14/18
13 x 0.9	6/10	Combo	3850-13-0.9-6/10
	8/12	Combo	3850-13-0.9-8/12
20 x 0.9	4/6	Combo	3850-20-0.9-4/6
	5/8	Combo	3850-20-0.9-5/8
	6/10	Combo	3850-20-0.9-6/10
	8/12	Combo	3850-20-0.9-8/12
	10/14	Combo	3850-20-0.9-10/14
27 x 0.9	2/3	Combo	3850-27-0.9-2/3
	3/4	Combo	3850-27-0.9-3/4
	4/6	Combo	3850-27-0.9-4/6
	5/8	Combo	3850-27-0.9-5/8
	6/10	Combo	3850-27-0.9-6/10
	8/12	Combo	3850-27-0.9-8/12
	10/14	Combo	3850-27-0.9-10/14
34 x 1.1	2/3	Combo	3850-34-1.1-2/3
	3/4	Combo	3850-34-1.1-3/4
	4/6	Combo	3850-34-1.1-4/6
	5/8	Combo	3850-34-1.1-5/8
	.6/10	Combo	3850-34-1.1-6/10

Univerzální bimetalový pilový pás s variabilní roztečí zubů, tlumící vibrace, vyrobený z materiálu HSS a bimetalu M42, mimořádně odolného proti opotřebení. Vhodný pro obrábění malých, středních i větších obrobků, pro vysokou produktivitu při řezání plných materiálů, profilů, svazků a trubek, jakož i pro náročný dílenský provoz.

- Přesný rozvod zubů zaručuje čisté opracování povrchu a dlouhou životnost listu
- Odolný hřbet listu a materiál zubů z M42 zaručují vynikající řezné vlastnosti



Tlustá tyčová
ocel



Malé, masivní
obrobky a
svazky



Roury, litina,
profily

www.sporeje.cz





Slinutý karbid

Carbide

3868 TSX

Rozměry v mm (šířka x tloušťka)	Rozteč zubů	Tvar zubů	Objednací číslo
27 x 0.9	3/4	TSX	3868-27-0.9-TSX-3/4
34 x 1.1	2/3	TSX	3868-34-1.1-TSX-2/3
	3/4	TSX	3868-34-1.1-TSX-3/4
	2	TSX	3868-34-1.1-TSX-2
41 x 1.3	1.4/2	TSX	3868-41-1.3-TSX-1.4/2
	1.6	TSX	3868-41-1.3-TSX-1.6
	2/3	TSX	3868-41-1.3-TSX-2/3
	3/4	TSX	3868-41-1.3-TSX-3/4
54 x 1.3	1.4/2	TSX	3868-54-1.3-TSX-1.4/2
54 x 1.6	1/1.25	TSX	3868-54-1.6-TSX-1/1.25
	1.4/2	TSX	3868-54-1.6-TSX-1.4/2
	1.6	TSX	3868-54-1.6-TSX-1.6
	2	TSX	3868-54-1.6-TSX-2
	2/3	TSX	3868-54-1.6-TSX-2/3
	3/4	TSX	3868-54-1.6-TSX-3/4
67 x 1.6	0.7/1	TSX	3868-67-1.6-TSX-.7/1
	1/1.25	TSX	3868-67-1.6-TSX-1/1.25
	1.4/2	TSX	3868-67-1.6-TSX-1.4/2
	2/3	TSX	3868-67-1.6-TSX-2/3
80 x 1.6	0.7/1	TSX	3868-80-1.6-TSX-.7/1
	1/1.25	TSX	3868-80-1.6-TSX-1/1.25



Tento rozvedený pilový pás ze slinutého karbidu je použitelný ve většině pásových pil.

- Na vysoce efektivní řezání malých až velkých obrobků, také i těžce obrobitelných a abrazivních materiálů
- Vhodný zejména na materiály jako ušlechtilé oceli a abrazivní nástrojové oceli
- Speciální broušená geometrie zubů, Triple Set, s optimálním odvodem třísek, aby se zamezilo vylomení zubů
- Geometrie zubů s 3 různými rozvody



Slinutý karbid Carbide

3868 TSS

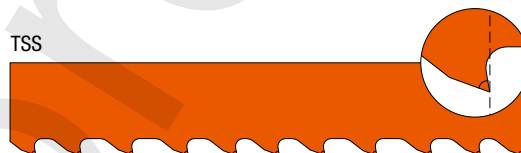
Rozměry v mm (šířka x tloušťka)	Rozteč zubů	Tvar zubů	Objednací číslo
41 x 1.3	1.4/2	TSS	3868-41-1.3-TSS-1.4/2
	2/3	TSS	3868-41-1.3-TSS-2/3
54 x 1.6	1/1.25	TSS	3868-54-1.6-TSS-1/1.25
	1.4/2	TSS	3868-54-1.6-TSS-1.4/2
	2/3	TSS	3868-54-1.6-TSS-2/3
67 x 1.6	1/1.25	TSS	3868-67-1.6-TSS-1/1.25
	1.4/2	TSS	3868-67-1.6-TSS-1.4/2



Na vysoce efektivní řezání těžce obrobitelných a abrazivních materiálů, zejména obrobků z ušlechtilé oceli, při kterých řezání mohou vznikat vibrace. Tento pilový pás je z výroby podle patentované metody „předem zaběhnutý“, což umožňuje řezání bez kmitání od prvního řezu. Díky geometrii zubů s 3 různými rozvody a dobrému předřezu se zabraňuje vylomení zubů. Umožňuje řezání obrobků při extrémně nízké hladině hluku.

- Žádná fáze zajištění není nutná
- Doporučuje se na řezání ušlechtilé oceli
- Konstrukce rozvodu zubů pro dobrý odvod třísek a dlouhou životnost
- Velmi nízká hladina hluku

TSS



Slinutý karbid

Carbide

3881 THQ

Rozměry v mm (šířka x tloušťka)	Rozteč zubů	Tvar zubů	Objednací číslo
34 x 1.1	2/3	THQ	3881-34-1.1-THQ-2/3
41 x 1.3	1.4/2	THQ	3881-41-1.3-THQ-1.4/2
	2/3	THQ	3881-41-1.3-THQ-2/3
54 x 1.6	1.4/2	THQ	3881-54-1.6-THQ-1.4/2
	2/3	THQ	3881-54-1.6-THQ-2/3
67 x 1.6	1/1.25	THQ	3881-67-1.6-THQ-1/1.25
	1.4/2	THQ	3881-67-1.6-THQ-1.4/2
80 x 1.6	0.7/1	THQ	3881-80-1.6-THQ-7/1
	1/1.25	THQ	3881-80-1.6-THQ-1/1.25
	1.4/2	THQ	3881-80-1.6-THQ-1.4/2



Vyvinut pro speciální slitiny, zejména pro materiály, u kterých se pilový pás může snadno zaseknout, jako inkonel, waspaloy, titan a slitiny na bázi niklu. Vhodný i na ušlechtilou ocel a nástrojové oceli.

- Speciální pilový pás se střídavým rozvodem zubů
- Design zubů Multi Span pro maximální řezný výkon při řezání malých až středně velkých obrobků
- Široký rozvod zubů zabraňuje uvíznutí ve štěrbině řezu
- Vysoce/hluboko posunuté zuby snižují zatížení zubu při řezu a zaručují dlouhou životnost
- Vícenásobné vylamování třísek díky úsekům se 6 zuby a 2 rozvody

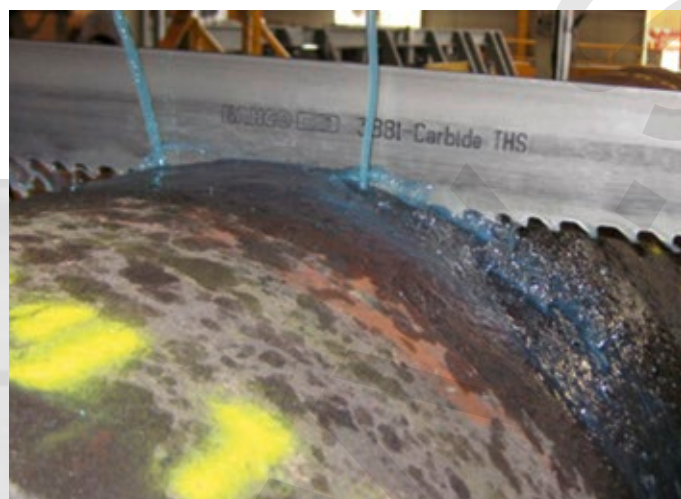


3881-THQ

Slinutý karbid Carbide

3881 THS

Rozměry v mm (šířka x tloušťka)	Rozteč zubů	Tvar zubů	Objednací číslo
41 x 1.3	1.4/2	THS	3881-41-1.3-THS-1.4/2
54 x 1.6	1/1.25	THS	3881-54-1.6-THS-1/1.25
	1.4/2	THS	3881-54-1.6-THS-1.4/2
67 x 1.6	1/1.25	THS	3881-67-1.6-THS-1/1.25
	1.4/2	THS	3881-67-1.6-THS-1.4/2
80 x 1.6	.7/1	THS	3881-80-1.6-THS-.7/1
	1.4/2	THS	3881-80-1.6-THS-1.4/2
100 x 1.6	.7/1	THS	3881-100-1.6-THS-.7/1



Tento pilový pás je z výroby podle patentované metody „předem zaběhnutý“, což umožňuje řezání bez kmitání od prvního řezu. Díky tomu lze obrobky řezat při extrémně nízké hladině hluku.

- Design zubů Multi Span pro řezání malých až středně velkých obrobků z těžce obrobitelných materiálů
- Ozubení THS je vhodné zejména na ušlechtilou ocel
- Vícenásobné vylamování třísek díky úsekům se 6 zuby a 2 rozvody
- Předem zaběhnutý pilový pás, který se již od prvního řezu vyznačuje optimálními řeznými vlastnostmi
- Vysoké/hluboké ozubení
- Široký rozvod zubů



Slinutý karbid

Carbide

3860 TMC

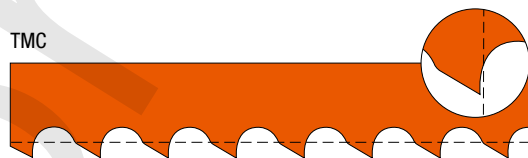
Rozměry v mm (šířka x tloušťka)	Rozteč zubů	Tvar zubů	Objednací číslo
41 x 1.3	1.4/2	TMC	3860-41-1.3-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-41-1.3-TMC-2/3
54 x 1.3	1.4/2	TMC	3860-54-1.3-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-54-1.3-TMC-2/3
54 x 1.6	.7/1	TMC	3860-54-1.6-TMC-0.7/1
	1/1.25	TMC	3860-54-1.6-TMC-1/1.25
	1.4/2	TMC	3860-54-1.6-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-54-1.6-TMC-2/3
67 x 1.6	1/1.25	TMC	3860-67-1.6-TMC-1/1.25
	1.4/2	TMC	3860-67-1.6-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-67-1.6-TMC-2/3
80 x 1.6	.7/1	TMC	3860-80-1.6-TMC-7/1
	1.4/2	TMC	3860-80-1.6-TMC-1.4/2



Na vysoce efektivní řezání těžce obrobitelných a abrazivních materiálů. Tento pilový pás ze slinutého karbidu s nerozvedenými zuby je vhodný zejména na řezání materiálů jako ušlechtilé oceli, titan a abrazivní nástrojové oceli.

- Pilový pás s nerozvedenými zuby s pozitivním úhlem čela
- Nerozvedené zuby pro nejvyšší kvalitu povrchu
- Vysoká jakost nosného materiálu a špičky ze slinutého karbidu pro nejlepší řezný výkon a dlouhou životnost
- Broušené špičky zubů pro ostré řezné hrany
- Vysoká tepelná odolnost pro rychlé řezání i velkých obrobků

TMC



Slinutý karbid s povlakem

NOVÝ

3860 TMC - SUPERIOR

Rozměry v mm (šířka x tloušťka)	Rozteč zubů	Tvar zubů	Objednací číslo
54 x 1.6	1/1.25	TMC	3860-54-1.6-TMC-1/1.25S
	1.4/2	TMC	3860-54-1.6-TMC-1.4/2S
	2/3	TMC	3860-54-1.6-TMC-2/3S
67 x 1.6	1/1.25	TMC	3860-67-1.6-TMC-1/1.25S
	1.4/2	TMC	3860-67-1.6-TMC-1.4/2S
	2/3	TMC	3860-67-1.6-TMC-2/3S

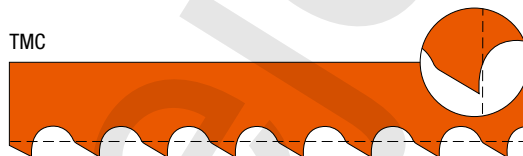
Tyto 54 mm a 67 mm pilové pásy TMC se dodávají v provedení s povlakem. Díky povlaku lze pracovat s vyšší rychlostí pásu a rychlejším posuvem.

- Extrémně vysoký řezný výkon
- Delší životnost

Další rozměry a kvality jsou dostupné na požádání.



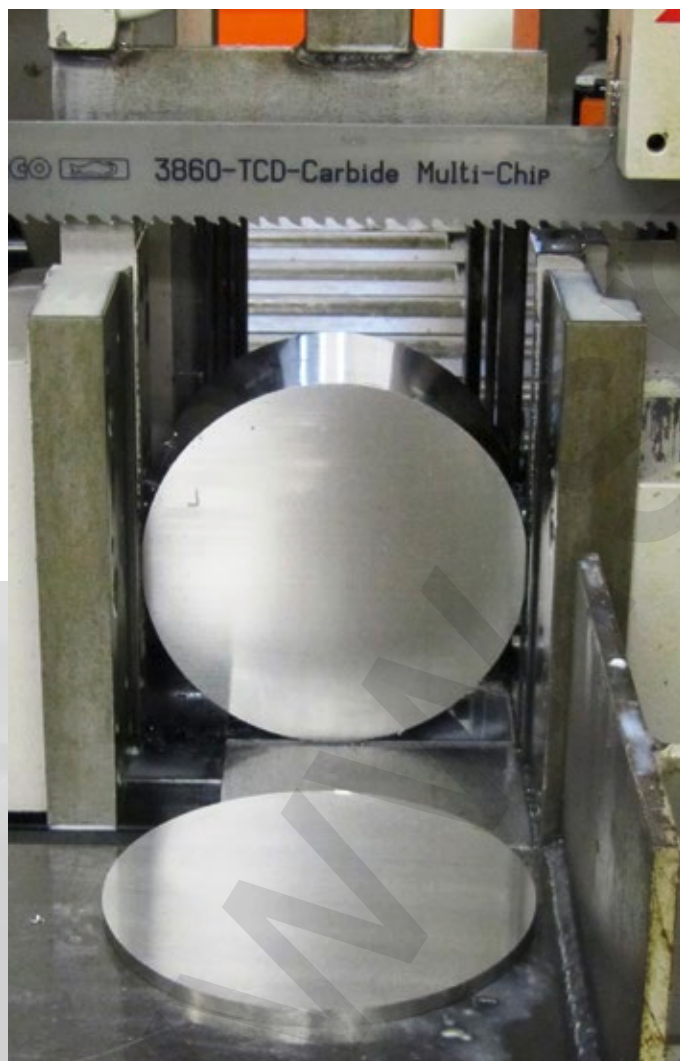
TMC



Slinutý karbid s povlakem

3860 TCD

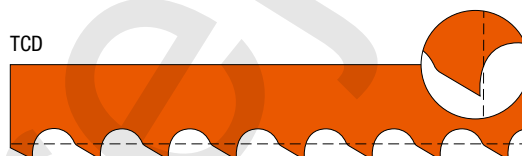
Rozměry v mm (šířka x tloušťka)	Rozteč zubů	Tvar zubů	Objednací číslo
27 x 0.9	3/4	TCD	3860-27-0.9-TCD-3/4
34 x 1.1	2/3	TCD	3860-34-1.1-TCD-2/3
	3/4	TCD	3860-34-1.1-TCD-3/4
41 x 1.3	1.4/2	TCD	3860-41-1.3-TCD-1.4/2
	1.9/2.1	TCD	3860-41-1.3-TCD-1.9/2.1
	2/3	TCD	3860-41-1.3-TCD-2/3
	3/4	TCD	3860-41-1.3-TCD-3/4
54 x 1.6	1.4/2	TCD	3860-54-1.6-TCD-1.4/2
	2/3	TCD	3860-54-1.6-TCD-2/3
	3/4	TCD	3860-54-1.6-TCD-3/4
67 x 1.6	1/1.25	TCD	3860-67-1.6-TCD-1/1.25



Na řezání těžko obrobitelných a abrazivních materiálů.

- Pilový pás s nerozvedenými zuby s pozitivním úhlem čela
- Speciálně vyvinutý tvar zubů Multi Span pro nejvyšší řezný výkon při řezání titanových slitin
- Vhodný i na ušlechtilé oceli a hliník
- Nerozvedené zuby pro nejvyšší kvalitu povrchu a dlouhou životnost

TCD



Slinutý karbid s povlakem

3860 TCZ

Rozměry v mm (šířka x tloušťka)	Rozteč zubů	Tvar zubů	Objednací číslo
27 x 0.9	3/4	TCZ	3860-27-0.9-TCZ-3/4
34 x 1.1	2/3	TCZ	3860-34-1.1-TCZ-2/3
	3/4	TCZ	3860-34-1.1-TCZ-3/4
41 x 1.3	2/3	TCZ	3860-41-1.3-TCZ-2/3
	3/4	TCZ	3860-41-1.3-TCZ-3/4



Pilový pás s nerozvedenými zuby na řezání těžko obrobitelných a abrazivních materiálů.

- Speciální geometrie zubů na řezání ocelí s tvrdým chromováním, jakož i hřídelí s tvrzenou povrchovou vrstvou
- Vhodný i na řezání nekovových materiálů, např. grafitu, který při řezání nevytváří žádné třísky
- Vynikající odolnost zubů
- Dlouhá životnost



Slinutý karbid s povlakem

3860 TCA

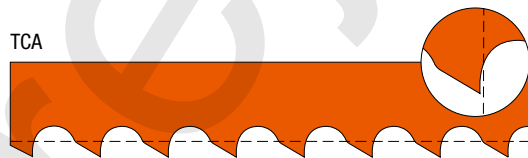
Rozměry v mm (šířka x tloušťka)	Rozteč zubů	Tvar zubů	Objednací číslo
34 x 1.1	3	TCA	3860-34-1.1-TCA-3
	2/3	TCA	3860-34-1.1-TCA-2/3
41 x 1.3	1.4/2	TCA	3860-41-1.3-TCA-1.4/2
	2/3	TCA	3860-41-1.3-TCA-2/3
54 x 1.6	1/1.25	TCA	3860-54-1.6-TCA-1/1.25
	1.4/2	TCA	3860-54-1.6-TCA-1.4/2



Speciální pilový pás na hliník.

- Pilový pás s nerozvedenými zuby s pozitivním úhlem čela
- Speciální pás, vyvinutý na řezání hliníku, i velkých bloků
- Použitelný i ve slévárnách s číslicovými (CNC) řezacími automaty
- Prodloužená životnost pásu
- Lepší kvalita povrchu řezu

TCA



3860-TCA

Slinutý karbid s povlakem

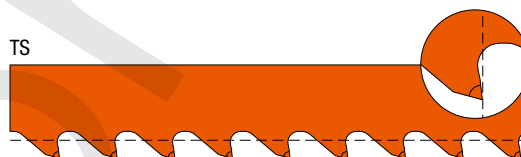
3869 TS

Rozměry v mm (šířka x tloušťka)	Rozteč zubů	Tvar zubů	Objednací číslo
13 x 0.9	3	TS	3869-13-0.9-TS-3
20 x 0.9	3	TS	3869-20-0.9-TS-3
	4	TS	3869-20-0.9-TS-4
27 x 0.9	3	TS	3869-27-0.9-TS-3
	4	TS	3869-27-0.9-TS-4
34 x 1.1	2	TS	3869-34-1.1-TS-2
	3	TS	3869-34-1.1-TS-3



Na řezání neželezných kovů a abrazivních materiálů. Ideální na řezání hliníkových konstrukcí, hořčíku, zirkonu, plastů a jiných abrazivních materiálů. Speciální design pro používání ve slévárnách.

- Zuby ze slinutého karbidu, Triple Set
- Rychlé řezání
- Lehký posuv
- Rovné řezy a řezy v křivkách
- Vyvinutý speciálně pro slévárny
- Pro používání v malých strojích na řezání těžko obrábitelných materiálů



NOVÝ

WB Wavy Back

Patentovaný zvlněný hřbet těchto pásů snižuje kontakt mezi pásem a obrobkem. Tím se dosáhne nižší zatížení zubů, které vede k menšímu opotřebení a vyšší efektivitě. Rovněž to umožňuje i řezání obtížně obrobitelných materiálů, jako např. inkonelu. Tuto techniku lze využít i při bimetalových pásech a pásech ze slinutého karbidu.

- Delší životnost
- Lepší povrch
- Rychlejší a přesnější řezy
- Nižší hlučnost při řezání

Pilový pás se vyrábí individuálně podle vašich požadavků. Vyžádejte si vaši vlastní nabídku.

Potřebné informace:

- Typ stroje
- Řezaný materiál (kvalita, průměr)
- Délka, výška, tloušťka listu, ozubení
- Vzdálenost vodítek při řezání

WB Wavy Back



POZNÁMKY

3870 Kartáč na třísky



K čištění mezer mezi zuby pilových pásů pro zaručení optimálního řezného výkonu pásu. Správným používáním kartáče na třísky se prodlouží životnost pásu.

Objednací číslo	Vnější průměr / otvor
3870-BRUSH-60-6	60 / 6
3870-BRUSH-80-6	80 / 6
3870-BRUSH-80-8	80 / 8
3870-BRUSH-80-10	80 / 10
3870-BRUSH-100-10	100 / 10
3870-BRUSH-100-10-HEX	100 / HEX
3870-BRUSH-100-12	100 / 12
3870-BRUSH-100-13	100 / 13

3870 Klín



75 mm ocelový klín zabráňuje zaseknutí pilového pásu, například při řezání materiálů s vysokým vnitřním pnutím.

3870 Tenzometr



Správné napnutí pilového pásu je potřebné pro docílení rovných řezů a dlouhé životnosti pásu při současném snížení nákladů na řez. Měřič napnutí pásu umožňuje snadné, přesné měření napnutí pásu na všech pásových pilách.

Objednací číslo	Délka
3870-WEDGE-3	75 mm, 3"

Objednací číslo
3870-TENSION METER

3870 Refraktometr



Správná koncentrace chladicího/mazacího média je stejně důležitá jako rychlost pásu nebo posuv. S refraktometrem jí lze snadno zkontrolovat.

3870 Tachometr



K okamžitému stanovení rychlosti pásu na LED displeji. Měří v m/min. a ft/min.

Objednací číslo
3870-REFRACTOMETER

Objednací číslo
3870-TACHO METER

Software a příslušenství

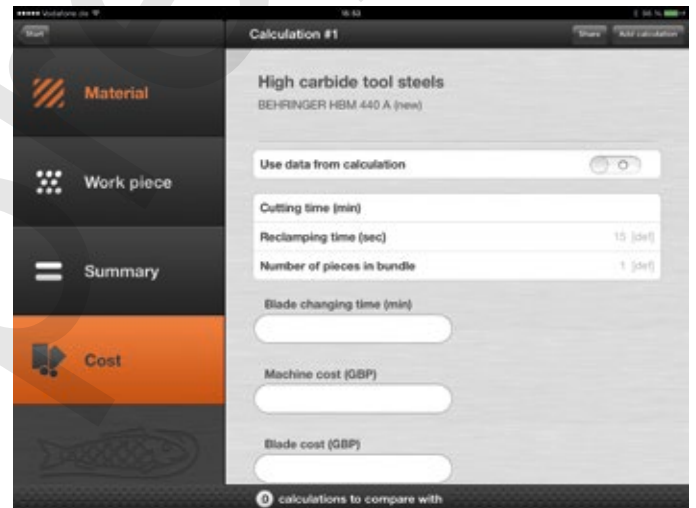
BandCalc™

Bezpečnost a hospodárnost jako bezplatný program

BandCalc™, náš uživatelsky pohodlný program pro výpočet řezných údajů nabízí uživateli rychlý přístup k přesným informacím pro řezání různých typů materiálů.

Program pomáhá při výběru pilových pásů pro více než 2500 pásových pil a nabízí doporučení pro rychlost pásu, posuv a řezný výkon. Program BandCalc™ navrhuje výběr různých TPI (zubů na palec) a příslušně upravuje parametry řezu, aby bylo zaručeno, že uživatel pro každou aplikaci získá optimální doporučení.

Naši zákazníci získají interaktivní software BandCalc™ jako bezplatnou aplikaci pro iOS nebo jako software na CD. Představuje vynikající pomůcku pro uživatele, kteří chtějí zvýšit svou produktivitu a umožňuje výpočet nákladů na řez, při zohlednění všech faktorů, včetně nákladů stroje.



Aplikace BandCalc

► **Bezplatné stažení** na iTunes Store

Posuvné pravítko pro pilové pásy

Posuvné pravítko pro bimetálové pilové pásy a pásy ze slinutého karbidu je praktickou pomůckou při zjišťování parametrů řezu.



Servis

Vaše výhody ve zkratce



Osobní péče o zákazníky

Naši aplikační technici a techničtí poradci prodeje vám rádi pomohou při optimalizaci vašeho procesu řezání a poradí vám při otázkách o používání našich pilových pásů.

- Spojte se s námi na:
Tel: +420 537 022 520
E-mail: info.cz@snaeurope.com



Školící středisko

V našich profesionálních školících střediscích pravidelně organizujeme školení na téma pilové pásy.

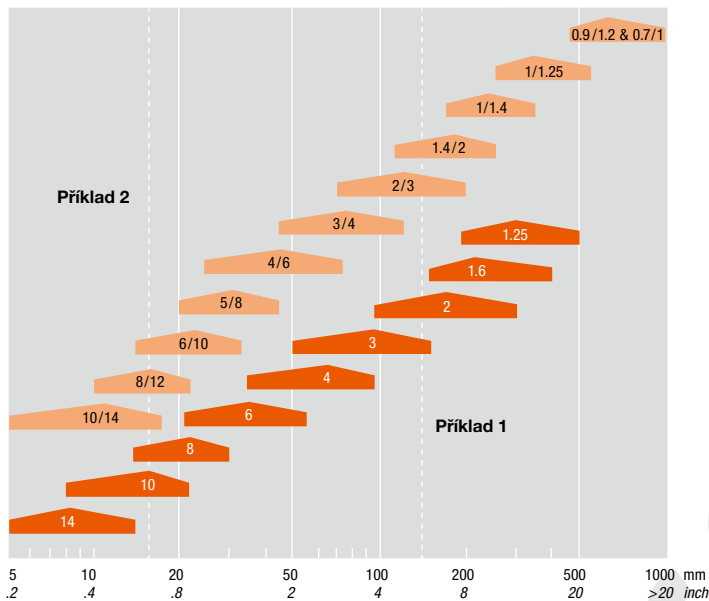


Krátké reakční časy a dodací lhůty pro zvláštní rozměry prostřednictvím vlastních svařovacích center

Naše svařovací centra máme strategicky rozmístěny po celém světě, abychom našim partnerům mohli nabídnout spolehlivé a rychlé dodávky. Naše svařovací centra disponují:

- Svářečkami se špičkovou technologií a kontrolou popouštění
- Automatickými svářečkami a bruskami
- Laboratořemi kvality

Pomůcka při výběru Rozteč zubů



Rozteč zubů při masivních obrobkách

Diagram vám pomůže při výběru správné rozteče zubů při řezání masivních obrobků. Ideální výběr je znázorněn nejširším místem v každém poli.

Příklad 1:

Při řezání materiálu o průměru 150 mm použijte 2 TPI, jestliže upřednostňujete pás s konstantní roztečí zubů. Pokud si zvolíte pás s variabilní roztečí zubů, měli byste použít pás s 2/3 TPI nebo 1,4 / 2 TPI.

Příklad 2:

Při řezání měkkých materiálů jako plasty, hliník nebo dřevo si zvolte rozteč zubů, která je o dva stupně hrubší než doporučená.

Při řezání 13-20 mm tlustého obrobku z hliníku použijte pás s 5/8 TPI nebo 6 TPI.

Řezání rour a profilů

Doporučenou rozteč zubů při řezání trubek a profilů naleznete v následující tabulce:

Vnější průměr mm

Tloušťka stěny mm	20	40	60	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	220	250	300	350	400	500	600	700	800	
2	14/18	14/18	14/18	14/18	14/18	14/18	14/18	14/18	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
4	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
6	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
8		6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
10		5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
15			5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
25			4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
35				3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
50								3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
65										2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2
75												2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2
100																		1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1
130																			1.4/2	1.4/2	1.4/2	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1
150																				1.4/2	1.4/2	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1

Pomůcka při výběru Rychlost pásu

Bimetal

Metry/minuta při Ø mm

Materiál	10 – 65	100–300	400–800	> 1000	Chladicí médium
Konstrukční oceli, automatová ocel	100	85–95	60–75	40–60	6%
Konstrukční oceli, zušlechtěné oceli	80	70–80	60–68	40–50	6%
Cementované oceli, pružinové oceli, zušlechtěné oceli	75–100	60–80	45–65	30–40	8%
Nelegovaná nástrojová ocel, ložisková ocel	60–65	55–60	35–45	25–35	8%
Rychlořezná ocel	45–50	40–45	30–35	20–25	8%
Uhlíková nástrojová ocel	30–35	25–30	20–25	15–20	DRY
Nástrojové oceli, legované	45–65	45–60	40–60	20–40	8%
Nitridované oceli, vysoce legované slitinové nástrojové oceli	40–45	35–40	25–30	20–25	8%
Litina	50–60	45–50	30–40	25–30	DRY
Nerezové a kyselinovzdorné oceli (lehké)	40–45	40–45	35–40	30–40	10%
Nerezové a kyselinovzdorné oceli (těžké)	35–40	30–35	20–30	19–22	10%
Duplexní a slitinové nástrojové oceli	25–30	20–25	15–20	14–16	10%
Niklové a nikl-kobaltové slitiny	15–20	13–15	10–12	10	10%
Titan, titanové slitiny, hliníkový bronz	30–35	25–30	20–25	16–18	10%
Horizontální stroje, hliník, hliníkové slitiny	120	120	120	120	25%
Vertikální stroje, hliník, hliníkové slitiny	3000	2100–2500	1250–2000	500–1200	25%
Mosaz	120	120	90–120	80–100	4%
Měď	120	110	80–100	60–80	15%

Čím je materiál větší, tím je rychlost nižší

Slitinový karbid

Metry/minuta při Ø mm

Materiál	10 – 65	100–300	400–800	> 1000	Chladicí médium
Konstrukční oceli, automatová ocel	200	160–190	110–150	60–90	12%
Konstrukční oceli, zušlechtěné oceli	140	120–140	85–115	50–70	12%
Cementované oceli, pružinové oceli, zušlechtěné oceli	120–130	110–120	75–110	40–60	10%
Nelegovaná nástrojová ocel, ložisková ocel	100–120	90–100	60–90	40–50	10%
Rychlořezná ocel	100–110	80–90	60–75	50–60	10%
Uhlíková nástrojová ocel	80–100	60–90	60–75	45–65	DRY
Nástrojové oceli, legované	85–95	80–90	60–70	50–60	8%
Nitridované oceli, vysoce legované slitinové nástrojové oceli	75–85	70–80	60–70	45–60	8%
Litina	90–105	90–95	60–75	40–55	12%
Nerezové a kyselinovzdorné oceli (lehké)	80–110	80–100	70–95	65–80	12%
Nerezové a kyselinovzdorné oceli (těžké)	80–90	70–80	60–70	40–50	13%
Duplexní a slitinové nástrojové oceli	100–115	80–100	65–80	50–60	12%
Niklové a nikl-kobaltové slitiny	30–40	25–30	20–28	15–20	12%
Titan, titanové slitiny, hliníkový bronz	50–60	40–50	35–45	16–18	12%
Horizontální stroje, hliník, hliníkové slitiny	250	250	250	250	25%
Vertikální stroje, hliník, hliníkové slitiny	5000	4000–5000	3000–4000	2000–3000	25%
Mosaz	250	250	180–240	140–160	4%
Měď	240	220	130–190	100–120	15%

Čím je materiál větší, tím je rychlost nižší



Dáváme profesionálům to, co potřebují:
výjimečnou kvalitu

SNA Europe [Czech republic] s.r.o.
Holandská 2/4, 639 00 Brno
Tel.: +420 537 022 520
Fax: +420 537 022 200
E-mail: info.cz@snaeurope.com
www.bahco.com/cs-cz/



www.bahco.com

TMR s.r.o.
lepidla - tmely - spreje - nářadí

provozovna:
Vlčovice 70, 742 21 Kopřivnice
tel: **556 843 556** mobil: **602 725 634**

www.spreje.cz www.racny.cz